

SO003 | PERFECCIONAMIENTO SOLDADURA GTAW (TIG)

OBJETIVOS

OBJETIVO GENERAL:

El objetivo del curso es alcanzar un nivel alto en la realización de uniones con tubo en las posiciones 2G, 5G y 6 G.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS:

- Mejorar las capacitaciones en el proceso de soldadura GTAW.
- Conocer los tipos de posiciones de soldeo de tubería y sus características.
- Adquirir la capacitación suficiente para realizar soldaduras de tubería de buena calidad con proceso GTAW.

TEMARIO

1. INTRODUCCIÓN A LA SOLDADURA DE TUBERÍA

1.1. PARÁMETROS.

1.2. TÉCNICAS DE SOLDEO.

2. NORMAS UNE, POSICIONES DE SOLDEO

3. PRACTICAS EN TALLER CON TUBO DE ACERO AL CARBONO

3.1. UNIONES EN 2G.

3.2. UNIONES EN 5G.

3.3. UNIONES EN 6G.

En todos los cursos de soldadura, se realizará una prueba de homologación individual sobre un ensayo final según Normativa UNE-EN 9606-1. El alumno que la superé recibirá un Certificado de Homologación acreditado y sellado por un International Welding Engineer (IWE) y pruebas diagnósticas, además del correspondiente diploma ofrecido por nuestro centro.

REQUISITOS PREVIOS: Es necesaria una prueba de acceso. Está orientado a profesionales con experiencia en soldadura TIG.

DURACIÓN: 60 horas (5 horas teóricas y 55 horas prácticas en taller).

MODALIDAD: PRESENCIAL

IMPORTE MATRICULA: Solicitar presupuesto. Esta formación puede ser bonificada a través de la **FUNDAE**