

SO001 | INICIACIÓN SOLDADURA SEMIAUTOMÁTICA

GMAW

OBJETIVOS

OBJETIVO GENERAL:

El objetivo del curso es adquirir los conocimientos básicos necesarios para dominar el proceso de soldadura en chapas de acero al carbono en ángulo y a tope, en diferentes posiciones.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS:

- Aprender los conceptos básicos de la soldadura GMAW.
- Conocer los tipos de defectos más comunes que se dan en este tipo de soldaduras.
- Adquirir la capacitación suficiente para realizar soldaduras de buena calidad con proceso GMAW, en uniones en ángulo y a tope.

TEMARIO

1. PRINCIPIOS DEL PROCESO GMAW


- 1.1. PARÁMETROS.
- 1.2. EQUIPOS DE SOLDEO.
- 1.3. CONSUMIBLES.
- 1.4. POSICIONES DE SOLDEO.

2. DEFECTOS MÁS COMUNES EN LAS UNIONES DE SOLDADURA

3. PRACTICAS EN TALLER CON CHAPA DE ACERO AL CARBONO

- 3.1. UNIONES EN ÁNGULO.
- 3.2. UNIONES A TOPE.

En todos los cursos de soldadura, se realizará una prueba de homologación individual sobre un ensayo final según Normativa UNE-EN 9606-1. El alumno que la superé recibirá un Certificado de Homologación acreditado y sellado por un International Welding Engineer (IWE) y pruebas diagnósticas, además del correspondiente diploma ofrecido por nuestro centro.

REQUISITOS PREVIOS: No existen requisitos previos, está orientado a profesionales sin experiencia o con experiencia en otros procesos de soldadura. 

DURACIÓN: 120 horas (6 horas teóricas y 114 horas prácticas en taller).

MODALIDAD: PRESENCIAL

IMPORTE MATRICULA: Solicitar presupuesto. Esta formación puede ser bonificada a través de la **FUNDAE**.



FORMAVIGO
The Welding Experience